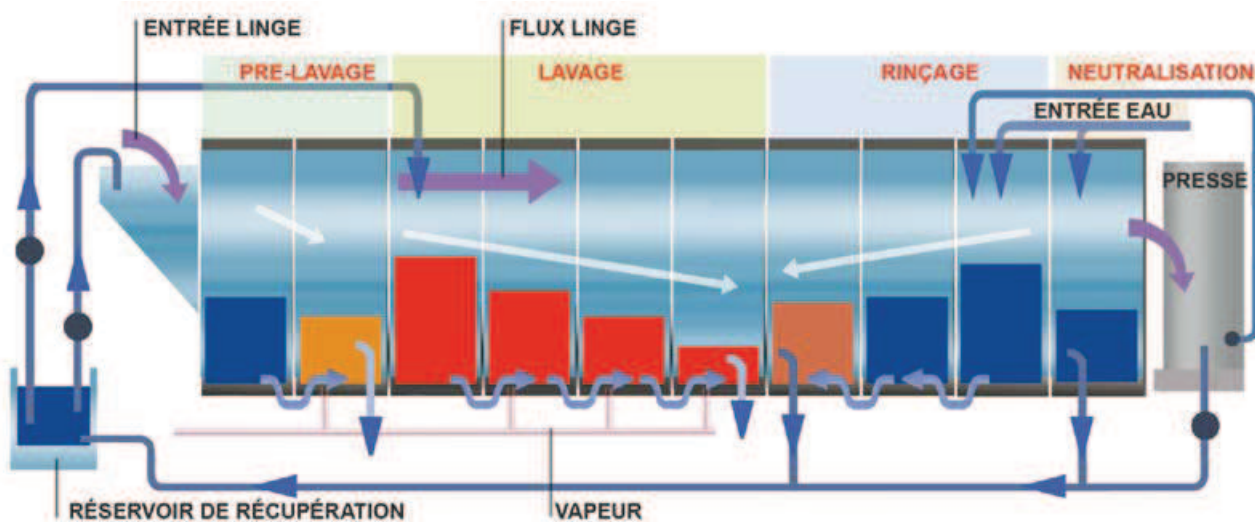


TUNNEL DE LAVAGE TBS - MULTI

Girbau a créé deux configurations standard s'appuyant sur son expérience et pour satisfaire la plupart des besoins de lavage. Nous vous invitons à les découvrir.



UNE SOLUTION PROFESSIONNELLE POUR DE MULTIPLES UTILISATIONS

Girbau a conçu un processus de lavage TBS - MULTI pour répondre aux nombreux besoins de lavage du linge.

Cette configuration est disponible pour des tunnels de 7 à 12 modules.

DESSABLAGE

Lorsque cette fonction est activée périodiquement le module 1 est vidé pour faciliter l'évacuation des résidus sableux.

THERMOSTOP

Lorsque cette fonction est activée, le transfert du linge n'est pas permis tant que la température programmée dans le module concerné n'a pas été atteinte.

TREMPAGE ET PRÉLAVAGE

La phase de trempage et de pré-lavage est effectuée avec de l'eau récupérée des phases postérieures. Cette eau s'écoule dans le sens du courant. Une bonne partie de la saleté du linge est évacuée dans cette phase.

Le contrôle de la température du réservoir de récupération garantit que la température de l'eau dans cette phase ne soit jamais supérieure à la température programmée.

LAVAGE

L'entrée de l'eau provenant du réservoir de récupération s'écoule dans le sens du courant. Ceci garantit une efficacité maximale de lavage et minimise la contamination entre modules contigus. Chaque module de cette phase dispose d'un système d'injection de vapeur contrôlé par un thermostat. Cela permet de garantir la température programmée.

La grande densité de perforation du tambour et la bonne action mécanique des battoirs permettent un excellent processus de lavage.

RINÇAGE

L'eau récupérée dans la presse et une petite quantité d'eau provenant du réseau s'écoulent à contre-courant pour garantir un rinçage efficace et une bonne exploitation des ressources.

NEUTRALISATION

La phase de neutralisation s'effectue dans le dernier module, avec de l'eau provenant du réseau d'approvisionnement.

TBS - MULTI/10

exemple de productivité
Temps de processus : 20 minutes
Charges par heure : 30 (1)
Production : 1 500 kg/h (1)

Ressources utilisées par kg de linge

Eau(1) : 4,5 litres
Vapeur (1) : 0,3kg
Électricité : 0,014 kW/h
Détergent : en fonction du programme de lavage

(1) suivant des variables réelles du processus de lavage